

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE
—
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 893.780

N° 1.319.291

Classification internationale :

H 02 g



Moulures pour conducteurs électriques.

Société dite : MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY résidant aux États-Unis d'Amérique.

Demandé le 9 avril 1962, à 14^h 22^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 14 janvier 1963.

(*Bulletin officiel de la Propriété industrielle*, n° 8 de 1963.)

La présente invention concerne des moulures ou gaines isolantes pour conducteurs électriques adaptées à être fixées sur des surfaces supports au moyen d'un adhésif disposé sur l'une de leurs faces.

Une moulure conforme à l'invention est constituée par un élément tubulaire ayant une grande longueur par rapport à sa section et dans lequel un conducteur électrique peut être introduit longitudinalement et maintenu en place. Cet élément tubulaire comprend une semelle adaptée à être fixée sur une surface-support ainsi que des parois latérales convergentes et élastiques, faisant corps avec chacun des bords de ladite semelle. Les bords libres desdites parois latérales sont transversalement recourbés en sens inverse et prennent appui l'un contre l'autre de façon à former une fente normalement fermée et à présenter des surfaces de guidage sensiblement en forme de « V » pour faciliter l'introduction du ou des conducteurs dans la moulure.

Les moulures ou gaines conformes à l'invention sont d'un emploi commode et présentent un aspect extérieur très net. De telles moulures sont en effet entièrement lisses et ne comportent pas de parties en saillie susceptibles d'être accrochées, ni d'infractions dans lesquelles pourrait s'accumuler la poussière.

Les moulures électriques conformes à l'invention trouvent leur application dans de nombreux domaines, domestiques aussi bien que commerciaux, et elles peuvent être utilisées dans les installations électriques les plus variées.

Suivant une forme avantageuse de réalisation de l'invention, la moulure est pourvue sur l'une de ses faces d'une mince couche d'adhésif adhérant par pression, ladite couche adhésive étant de préférence protégée par une bande à faible adhérence qui peut être séparée de l'adhésif pour mettre à nu ce dernier au moment du collage. La mise en place d'une telle moulure sur une surface de soutien convenable, s'effectue par simple pression.

8 - 41151

Prix du fascicule : 2 francs

68 2191 0 73 151 1

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description détaillée qui suit et à l'examen des dessins annexés qui représentent, à titre d'exemples non limitatifs, l'un des modes de réalisation de l'invention.

Sur ces dessins :

La figure 1 est une vue en perspective d'une moulure conforme à l'invention, à l'intérieur de laquelle est logé un câble électrique;

La figure 2 est une vue en perspective de la même moulure au moment de l'arrachement de la bande de protection de l'adhésif;

La figure 3 est une vue en coupe transversale de la même moulure.

Dans une moulure 50 est logé un câble électrique 52. La moulure 50 est constituée par un élément profilé 54 en un élastomère électriquement isolant tel que du caoutchouc ou une matière plastique. Le dessous 56 de la moulure est recouvert d'une couche 58 d'adhésif adhérant par pression qui est protégée par une feuille souple 60 à faible adhérence. Les deux parois latérales 62 et 64 forment, dans certaines de leurs parties, le dessus de la moulure; chacune comprend une bande mince faisant corps avec le dessous du profilé 54, si bien que l'ensemble constitue un tunnel 66, dans lequel un câble électrique 52 peut se loger. Ledit câble peut avoir une forme quelconque, il peut être par exemple plat, rond, ovale, etc., et il peut comporter un ou plusieurs conducteurs.

Entre les bords adjacents des parois latérales 62 et 64, se trouve une fente de grande longueur 68, qui constitue le passage au travers duquel le câble 52 est introduit. Dans le mode de réalisation représenté, les parties des parois 62 et 64 qui sont voisines de la fente 68 sont recourbées de façon à former un guidage facilitant l'introduction du câble 52. Lorsqu'on introduit le câble, les deux parois s'écartent élastiquement puis, sous l'effet de l'élasticité, reprennent la position dans laquelle la fente 68 est fermée (fig. 1) une fois que le câble 52 a pénétré dans le tunnel 66. La moulure peut

recevoir un ou plusieurs conducteurs. Les lèvres élastiques 68 qui sont recourbées vers l'intérieur et qui sont tournées vers la semelle 56 peuvent maintenir séparés deux câbles qui se logent entre la semelle 56 et les parois latérales 62, 64. Dans le cas où la moulure ne reçoit qu'un seul câble, celui-ci peut se trouver en coïncidence ou au contraire à l'écart de la fente 68.

Lorsqu'on veut mettre en place la moulure, on retire la bande de protection 60 pour dégager l'adhésif et on appuie fortement le dessous de la moulure contre une surface de soutien appropriée sur laquelle la moulure demeure en place grâce à l'adhésif.

Bien entendu, l'invention n'est nullement limitée aux exemples décrits et représentés, elle est susceptible de nombreuses variantes, accessibles à l'homme de l'art, suivant les applications envisagées et sans qu'on s'écarte pour cela de l'esprit de l'invention.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet :

1° Une moulure pour conducteurs électriques constituée par un profilé tubulaire de grande longueur par rapport à sa section, ledit profilé comprenant une semelle adaptée à être fixée sur une surface de support et deux parois latérales élastiques convergentes faisant corps avec chacun des

bords de ladite semelle, les deux bords libres desdites parois latérales étant recourbés en sens inverse, dans un plan transversal, et prenant appui l'un contre l'autre de façon à former une fente normalement fermée et à présenter des surfaces de guidage sensiblement en forme de V pour faciliter l'introduction desdits conducteurs dans ladite moulure;

2° Un mode de réalisation d'une moulure suivant 1° qui comprend une semelle plate enduite sur l'une de ses faces d'un adhésif adhérant par pression, ledit adhésif pouvant être protégé temporairement par une bande de recouvrement à faible adhérence;

3° Un autre mode de réalisation d'une moulure suivant 1° et 2° dans lequel les bords libres des parois latérales sont recourbés vers la face interne de la semelle, un espace libre demeurant toutefois entre l'axe longitudinal de ladite semelle et les extrémités desdits bords;

4° A titre de produit industriel nouveau, toute moulure ou gaine pour conducteurs comportant séparément ou en combinaison, une ou plusieurs des caractéristiques décrites notamment dans les paragraphes 1° à 3° du présent résumé.

Société dite : MINNESOTA MINING
AND MANUFACTURING COMPANY

Par procuration :
Cabinet S. GUERBILSKY

N° 1.319.291

Société dite :
Minnesota Mining and Manufacturing Company

Pl. unique

Fig. 1

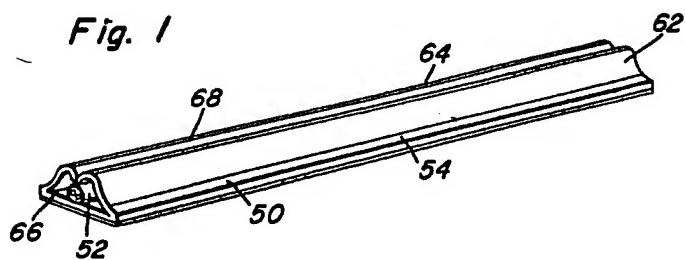


Fig. 2

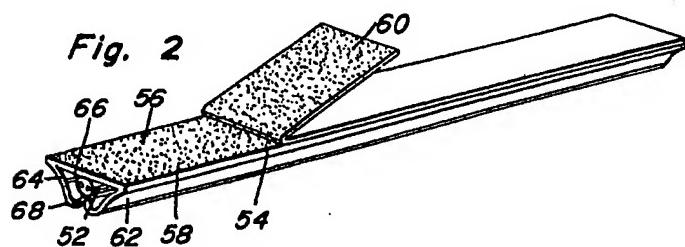


Fig. 3

